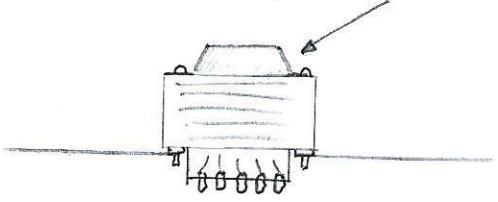


- tensions indiquées efficaces
- Fréquence 50 Hz
- circuit magnétique EI
- Finition capot supérieur tôle



- imprégnation
- pas de peinture
- écran primaire/secondaire
- connexions sur cosses à souder
- induction < 1T selon place pour le fil
- pas d'impératif de dimensions (proto)

