

# FEUTRES DE THERMOFORMAGE

*Alliant les fibres de laine et les matières plastiques, le feutre imprégné résine LAOUREUX convient particulièrement au thermoformage comme piston d'accompagnement et de répartition de la feuille thermoplastique dans le moule.*

## LONGÉVITÉ

De par sa structure le feutre permet une meilleure résistance aux impacts. Il ne se fissure pas et ne se casse pas. Ce qui lui confère une bonne tenue dans le temps.

## TENUE A LA CHALEUR

A l'inverse de certaines matières utilisées en piston de thermoformage, le feutre ne se déforme pas avec la chaleur ce qui évite toute rectification du piston en cycle de production.

## FACILITE D'USINAGE

Le feutre imprégné résine LAOUREUX s'usine comme du bois. Il permet : tournages, fraisages, taraudages, filetages (avec ou sans inserts), ponçages...

## AMÉLIORATION QUALITÉ

De par sa micro-porosité le feutre accroche la matière thermoplastique sans la marquer. D'où : répartition homogène de la matière et élimination des traces.

## APPLICATIONS

Le feutre imprégné résine LAOUREUX peut être utilisé sous toutes formes de poinçons de thermoformage et permet de travailler jusqu'à 120°C en continu l'ensemble des matières thermoplastiques comme par exemple : PS, PETG, HDPE, PET, ABS, PVC, HTPS, PE, K-Crystal Styrene, Vinyl,...

# RESINES SYNTACTIQUES

Pour les hautes températures la société LAOUREUX propose les produits de la gamme HYTAC (W, WF, R, B1 X, C).

Ces résines peuvent être utilisées jusqu'à 230°C et présentent l'avantage d'offrir une conductivité thermique faible ce qui permet à leurs utilisateurs de pouvoir travailler de grandes séries à fortes cadences.

Les références les plus courantes sont tenues en stock, permettant ainsi à la société LAOUREUX de livrer partout en France en un temps record.



MANUFACTURE DE FEUTRES SPÉCIAUX

MANUFACTURE DE FEUTRES SPÉCIAUX



75, rue du Grand Aulnay - BP 2 - 76250 DEVILLE les ROUEN - France  
Tél. 02 35 74 21 87  
Fax 02 35 75 63 02

[www.laoureux.com](http://www.laoureux.com)  
[contact@laoureux.com](mailto:contact@laoureux.com)

# FEUTRES SPECIAUX

La définition des feutres spéciaux LAOUREUX est très étendue puisqu'elle englobe tout le savoir faire d'un fabricant réalisant des pièces techniques pour l'industrie depuis 1923.

*Pour certaines applications spéciales, il est souvent nécessaire d'établir un contact direct privilégié afin de déterminer précisément la solution technique la mieux adaptée à l'utilisation finale du produit.*



## DU "SUR MESURE" INDUSTRIEL

Qu'il s'agisse de cylindres encreurs pour machines à affranchir, de bourres pour explosifs militaires et civils, de bouchons de nettoyage de tubes homologués pour le nucléaire, et bien d'autres encore, la société LAOUREUX propose de **fabriquer spécialement** pour ses clients partenaires et de **développer avec eux** les produits dont ils ont besoin.

## QUALITÉ

Au même titre que l'expérience et le savoir faire dans la fabrication des différents types de feutres foulés, la parfaite adaptation des pièces en fonction de leur utilisation est directement liée au juste conseil quant aux fibres employées et à la densité proposée.

C'est pourquoi l'équipe technico-commerciale Laoureux se déplace sur site pour mieux appréhender vos contraintes d'utilisation et déterminer avec vous les caractéristiques techniques des produits à réaliser.

## SERVICE

Souvent en contact avec de grandes entreprises industrielles, la société LAOUREUX, de part sa structure, offre la souplesse et la réactivité d'une PME. Nos interlocuteurs, acheteurs et techniciens de grands groupes, apprécient en nous un fournisseur disponible et fiable ainsi qu'une qualité irréprochable.

MANUFACTURE DE FEUTRES SPÉCIAUX

MANUFACTURE DE FEUTRES SPÉCIAUX



75, rue du Grand Aulnay - BP 2 - 76250 DEVILLE les ROUEN - France  
Tél. 02 35 74 21 87  
Fax 02 35 75 63 02

[www.laoureux.com](http://www.laoureux.com)  
[contact@laoureux.com](mailto:contact@laoureux.com)

# FEUTRES DE POLISSAGE ET D'AFFÛTAGE

La qualité d'un outil de polissage est un critère déterminant pour la finition du produit réalisé. En particulier pour un feutre car celui-ci intervient souvent comme dernière étape de polissage.

*Les meules et disques de polissage LAOUREUX sont 100 % pure laine vierge, carbonisée ou non. Le diamètre et la longueur des fibres sont adaptés au polissage envisagé.*



## DIMENSIONS

Les feutres de polissage et d'affûtage LAOUREUX sont fabriqués à la commande. Vous offrant ainsi une totale liberté quant à la dimension de vos outils. Nous pouvons bien sûr vous conseiller sur le format le mieux adapté par rapport à votre application.

## DENSITÉS

La société LAOUREUX propose des feutres de densités variant de 0.1 kg/m<sup>3</sup> à 1.2 kg/m<sup>3</sup>.

Notre équipe technico-commerciale est à votre disposition pour déterminer avec vous quelle densité est susceptible de fournir les meilleurs résultats selon votre travail.

## EFFICACITÉ / LONGÉVITÉ

A propos d'un feutre, ces deux termes sont intimement liés et sont une résultante du procédé de fabrication.

Les disques feutres LAOUREUX sont tous fabriqués, dès la composition, en disques et non en plaques ou rouleaux, assurant ainsi la meilleure orientation des fibres, gage d'excellente homogénéité du produit fini. D'autre part, les feutres LAOUREUX atteignent le maximum de leur densité par foulage. Cette opération, bien que coûteuse en temps de main d'oeuvre, est indispensable pour offrir des outils stables lors d'emploi d'abrasifs liquides.

MANUFACTURE DE FEUTRES SPÉCIAUX

MANUFACTURE DE FEUTRES SPÉCIAUX



75, rue du Grand Aulnay - BP 2 - 76250 DEVILLE les ROUEN - France  
Tél. 02 35 74 21 87  
Fax 02 35 75 63 02

[www.laoureux.com](http://www.laoureux.com)  
[contact@laoureux.com](mailto:contact@laoureux.com)

# FEUTRES INDUSTRIELS

La gamme de feutres techniques LAOUREUX est spécialement étudiée pour offrir aux revendeurs un large choix dans leurs préconisations vis à vis de leurs clients.

*Dans la fourniture industrielle, la qualité et le service sont des critères déterminants. C'est pourquoi LAOUREUX tient à la disposition de ses clients revendeurs un important stock de matières prêtes à être expédiées à la commande.*



## QUALITÉ

Les feutres industriels LAOUREUX sont disponibles en composition 80 % laine (qualité LMB) et 100 % laine (qualité PLB).

Nous sommes de plus en mesure de proposer des feutres 100 % pure laine carbonisée (qualité PLBC) afin de répondre aux exigences les plus sévères comme le nucléaire.

Sur demande, nous réalisons également différents traitements : non feu (classement M1), anti-moisissure, hydrofuge, hydrophobe..., afin de vous permettre d'offrir à vos clients, le cas échéant, le produit particulier qu'ils recherchent.

## SERVICE

Notre structure permet d'offrir à nos clients revendeurs, outre des délais rapides, la réactivité et la souplesse d'un fournisseur fiable.

D'autre part, l'expérience de la société LAOUREUX, dans le domaine du feutre foulé depuis 1923, assure à nos clients la meilleure préconisation quant à la réalisation de pièces techniques en feutre.

MANUFACTURE DE FEUTRES SPÉCIAUX

MANUFACTURE DE FEUTRES SPÉCIAUX



75, rue du Grand Aulnay - BP 2 - 76250 DEVILLE les ROUEN - France  
Tél. 02 35 74 21 87  
Fax 02 35 75 63 02

[www.laoureux.com](http://www.laoureux.com)  
[contact@laoureux.com](mailto:contact@laoureux.com)

# FICHE TECHNIQUES FEUTRES INDUSTRIELS LAOUREUX

Référence	Qualité	Densité kg/dm <sup>3</sup> +/- 10%	Epaisseur mm min < max +/- 10%	Largeur standard mm	Absorption d'huile % min < max	Perméabilité à l'air L/min.dm <sup>2</sup> ep. 10 mm min < max	Tenue à l'abrasion g/50 cm <sup>2</sup>	Type d'utilisation
LMG 20	Gris, 80 % laine	0,20	2 < 25	1800	350 < 540	35 < 70	2,5	Lubrification, essuyage, capotage
LMG 25	Gris, 80 % laine	0,25	2 < 25	1800	270 < 440	22 < 45	1,5	Lubrification, essuyage, capotage
LMG 30	Gris, 80 % laine	0,30	2 < 25	1800	210 < 360	17 < 35	1,0	Lubrification, essuyage, capotage
FFNV 19	Noir, 80 % laine	0,19	2 < 15	1800	350 < 540	35 < 70	2,5	Tables de coupe miroiteries
FFNV 31	Noir, 80 % laine	0,31	2 < 15	1800	210 < 360	17 < 35	1,0	Tables de coupe miroiteries
FCL 15	Blanc, 70 % laine	0,15	3 < 15	1800	430 < 620	70 < 120	nc	Chirurgie, orthopédie
FCL 18	Blanc, 70 % laine	0,18	3 < 15	1800	390 < 580	45 < 90	2,5	Chirurgie, orthopédie
LMB 20	Ecrû, 80 % laine	0,20	2 < 25	1800	350 < 540	35 < 70	2,5	
LMB 25	Ecrû, 80 % laine	0,25	1 < 25	1800	270 < 440	22 < 45	1,5	Lubrification, étanchéité, essuyage
LMB 30	Ecrû, 80 % laine	0,30	1 < 25	1800	210 < 360	17 < 35	1,0	Boulangerie, isolation, absorption
PLB 36	Ecrû, 100 % laine	0,36	2 < 25	1500	150 < 270	10 < 20	0,6	patins d'amortissements,
PLB 40	Ecrû, 100 % laine	0,40	2 < 30	1500	130 < 240	8 < 17	0,5	polissage...
PLB 44	Ecrû, 100 % laine	0,44	2 < 30	1500	110 < 210	8 < 12	0,4	

Qualité PLBC (laine carbonisée) sur demande.

Formats et densités spéciales sur demande.

Traitements possibles sur demande : traitement non feu (M1), anti-moisissure, hydrofuge, hydrophobe...

Services sur demande : adhésivage, découpe au format ou à la pièce.

# FICHE TECHNIQUE

	Qualité	Densité	Traitement durcisseur	Traitement "thermo-déformable"
Affûtage / Affilage	Courante / Courante carbo	0.380 à 0.620	Possibles AX, KF, DS	Possible
Polissage pierre	Courante	0.380 à 0.660	Déconseillé	Déconseillé
Polissage verre / cristal	Extra	0.440 à 0.660	Possibles AX, KF	Déconseillé
Polissage métaux	Courante carbo	0.380 à 0.600	Déconseillé	Déconseillé
Polissage métaux tendres	Extra	0.380 à 0.550	Déconseillé	Déconseillé

Qualité	Densité	Diamètre	Epaisseur	Type de fibres	Usinages et formes spéciales	Traitement durcisseur	Traitement "Thermo-déformable"	Indications
Courante	0.20 à 1.00	20 à 650 mm	2 à 150 mm	Mi-longues gros diamètre Présence végétaux	Oui	Oui	Oui	Affûtage, affilage, ébavurage, polissage "dur"
Courante carbo	0.20 à 1.00	20 à 650 mm	2 à 150 mm	Mi-longues Diamètre intermédiaire Peu de végétaux	Oui	Oui	Oui	Polissage des métaux (sauf métaux tendres)
Extra	0.20 à 1.20	20 à 650 mm	2 à 150 mm	Longues Diamètre fin Aucun végétaux	Oui	Oui	Oui	Polissage fin, poli-miroir